



## Specjalistyczne Centrum Medyczne im. św. Jana Pawła II spółka akcyjna

57-320 Polanica-Zdrój, ul. Jana Pawła II 2

Tel.: 74/86 21 100; Fax: 74/86 21 102

[www.scm.pl](http://www.scm.pl)

NIP: 8831788549; REGON: 020493961

KRS: 0000438391, Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu

IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Kapitał zakładowy wpłacony w całości: 36 800 000,00 PLN

Numer konta bankowego: 62 1020 3668 0000 5802 0476 2326

**Znak sprawy :** ZP/PN/2021/08 – art. żywnościowe

Polanica-Zdrój, dnia 02.04.2021 r.

### INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. poz. 2019 ze zm.), zamawiający informuje, że w postępowaniu wpłynęły następujące oferty:

| Numer oferty | Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy                                                            | Cena brutto                                                                                | Złożono ofertę na                                                                            |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1            | CHODEX SP. Z O.O. , UL. BACZYŃSKIEGO 6 59-900 ZGORZELEC                                                    | 43 321,42 zł<br>24 150,00 zł                                                               | Pakiet nr 12<br>Pakiet nr 13                                                                 |
| 2            | P.P.H.U. „PRECELEK” S.C. Marzena Szachniewicz, Mieczysław Szachniewicz, 57-257 Brzeźnica 44                | 48 422,33 zł                                                                               | Pakiet nr 08                                                                                 |
| 3            | PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE Stanisław Wysocki, ul. Niepodległości 42 58-303 Wałbrzych            | 174 793,50 zł<br>29 347,50 zł                                                              | Pakiet nr 01<br>Pakiet nr 04                                                                 |
| 4            | PPHU "JOHN "Paweł John, Grotniki ul. Źródłana 5, 64-140 Włoszakowice                                       | 168 351,75 zł                                                                              | Pakiet nr 01                                                                                 |
| 5            | Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Polaris” Małgorzata Gruszczyńska, ul. Żołnierska 20a, 62-800 Kalisz | 63 425,62 zł<br>19 355,53 zł<br>28 410,86 zł<br>5 117,92 zł<br>15 015,00 zł<br>2 008,38 zł | Pakiet nr 03<br>Pakiet nr 06<br>Pakiet nr 09<br>Pakiet nr 10<br>Pakiet nr 14<br>Pakiet nr 15 |

|   |                                                                                 |                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                              |
|---|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6 | PPHU „LACTIS” Andreasik; Lis Spółka Jawna, ul. Wyspiańskiego 40, 57-300 Kłodzko | 77 002,80 zł<br>72 764,22 zł<br>29 883,00 zł<br>10 828,55 zł<br>19 697,06 zł<br>26 937,56 zł<br>5 697,15 zł<br>2 804,40 zł<br>55 269,85 zł<br>30 187,50 zł<br>9 702,00 zł<br>2 171,40 zł | Pakiet nr 02<br>Pakiet nr 03<br>Pakiet nr 04<br>Pakiet nr 05<br>Pakiet nr 06<br>Pakiet nr 09<br>Pakiet nr 10<br>Pakiet nr 11<br>Pakiet nr 12<br>Pakiet nr 13<br>Pakiet nr 14<br>Pakiet nr 15 |
| 7 | Farutex Sp. z o.o., ul. Graniczna 8B, 54-610 Wrocław                            | 79 658,25 zł                                                                                                                                                                             | Pakiet nr 07                                                                                                                                                                                 |

Zamawiający może przeznaczyć na realizację zamówienia kwotę **555 941,64 zł brutto**, dla poszczególnych pakietów:

| Nazwa                                                               | Wartość Brutto |
|---------------------------------------------------------------------|----------------|
| Formularz cenowy - Pakiet nr 1 - zał. nr 1a - Mięso, wędliny        | 146 816,25 zł  |
| Formularz cenowy – Pakiet nr 2 - zał. nr 1b – Nabiał                | 74 400,90 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 3 - zał. nr 1c – Suche                 | 59 188,78 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 4 - zał. nr 1d – Kurczaki              | 21 829,50 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 5 - zał. nr 1e – Ryby przetworzone     | 9 342,90 zł    |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 6 - zał. nr 1f – Puszki                | 18 395,10 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 7 – zał. nr 1g – Mrożonki              | 83 229,98 zł   |
| Formularz cenowy – Pakiet nr 8 - zał. nr 1h – Pieczywo              | 34 094,63 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 9 - zał. nr 1i – Oleje                 | 22 192,71 zł   |
| Formularz cenowy – Pakiet nr 10 - zał. nr 1j – Napoje bezalkoholowe | 6 586,02 zł    |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 11 - zał. nr 1k – Woda mineralna       | 2 952,00 zł    |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 12 – zał. nr 1l – Warzywa i owoce      | 44 215,88 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 13 - zał. nr 1l – Ziemniaki            | 24 150,00 zł   |
| Formularz cenowy - Pakiet nr 14 - zał. nr 1m – Jajka                | 8 547,00 zł    |
| Formularz cenowy – Pakiet nr 15 - zał. nr 1n - Słodycze             | 1 959,39 zł    |

**Małgorzata Siedlecka**  
starszy specjalista  
ds. zamówień publicznych

**DYREKTOR**  
ds. Administracyjno-Technicznych

02.04.2021 r.

**Jerzy Didyk**